

Instalación

1. Asegúrese que la cabeza del tornillo ajuste bien en el soporte de montaje.
2. Quite la tuerca exterior.
3. La tuerca interior ha sido pretorqueada a 60 lb-in.
4. Inspeccione minuciosamente las superficies cónicas del buje con rodamiento y de la parte que va a ser instalada para cerciorarse que estén limpias de grasa, aceite, pintura, suciedad, etc.

El uso de grasa o lubricante antiferrante en las superficies cónicas o en las cuerdas de cualquier componente de montaje puede dañar las partes.

Esto anula la garantía del fabricante

5. Coloque el buje con rodamiento en la maza de la pieza.
6. Haga que los barrenos pasados de la maza coincidan con los barrenos roscados de la brida del buje con rodamiento.
7. Inserte los tornillos, con las roldanas de seguridad, a través de los barrenos de la maza de la pieza hasta los barrenos roscados de la brida del buje.
8. Apriete los tornillos con los dedos. Usando el torquímetro, incremente progresiva y uniformemente el apriete de los tornillos hasta llegar a los valores indicados en la Tabla 1.

Tabla 1 Torque de Apriete de los Tornillos			
Idler	Tornillo	Torque	
SH-BB	1/4-20 NC	5 lb-ft	108 lb-in
SD-BR	1/4-20 NC	5 lb-ft	108 lb-in
SK-BB	5/16-18 NC	6 lb-ft	180 lb-in
SF-BB	3/8-16 NC	15 lb-ft	360 lb-in
E-BB	1/2-13 NC	30 lb-ft	720 lb-in



ADVERTENCIA

La fuerza de apriete del tornillo se multiplica varias veces por efecto de la acción de cuña de la superficie cónica del buje. Si se aplica una fuerza de apriete excesiva al tornillo o si pone lubricante, la presión puede ser suficiente para reventar la maza de la pieza que está siendo instalada. Nunca sobre apriete los tornillos hasta el punto en que la brida del buje toque la cara de la pieza que está siendo instalada. Se deben respetar los valores de torque indicados en la Tabla 1, de otra forma el ensamble del buje con rodamiento fallará prematuramente.

9. Instale el espárrago de montaje en el barreno.
10. Apriete la tuerca exterior hasta llegar a los valores indicados en la Tabla 2. La tuerca interior ha sido pretorqueada 60 lb-in.

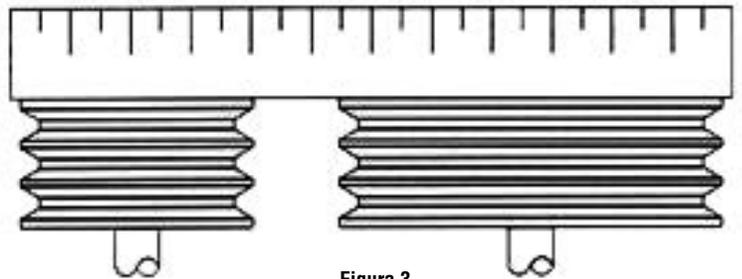
No apriete de más la tuerca interior. Eso puede hacer que el rodamiento falle prematuramente.

Tabla 2 - Torque de Apriete de la Tuerca Exterior			
Idler	Tuerca	Torque	
SH-BB	7/16-14 NC	40 lb-ft	480 lb-in
SD-BR	5/8-11 NC	120 lb-ft	1440 lb-in
SK-BB	3/4-10 NC	220 lb-ft	2640 lb-in
SF-BB	7/8-9 NC	350 lb-ft	4200 lb-in
E-BB	1-3/8-6 NC	700 lb-ft	8400 lb-in

11. Asegúrese que los componentes de la transmisión están alineados adecuadamente (Figura 3).

ADVERTENCIA

NO apriete excesivamente la tuerca interior



Desmontaje:

1. Quite los tornillos de extracción y atorníllelos en los barrenos roscados correspondientes de la pieza que va a desinstalar. Apriete los tornillos uniforme y progresivamente hasta que las partes se separen.
2. Quite el ensamble del buje con rodamiento de la estructura de montaje.

ADVERTENCIA

Operar transmisiones sin las guardas colocadas puede causar daños severos e incluso la muerte

ADVERTENCIA

Para evitar daños, las estructuras de soporte incluyendo los ejes y los rodamientos deben estar diseñados para manejar las cargas transmitidas y la tensión de la banda